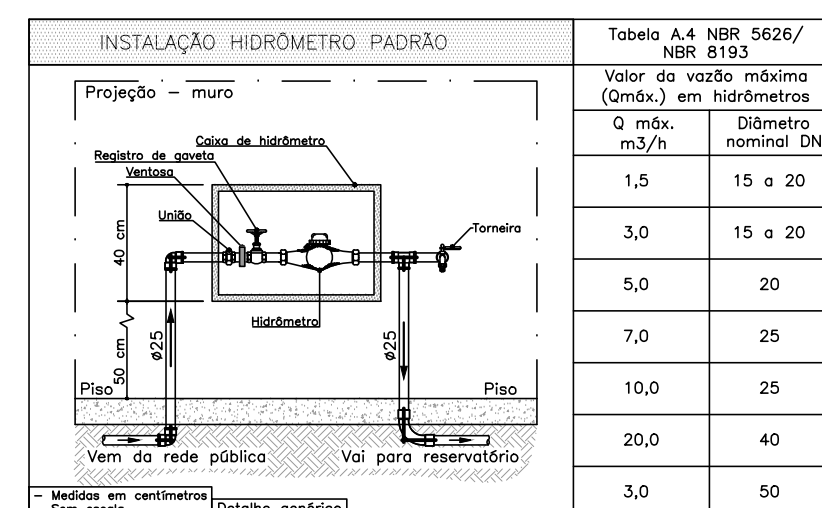
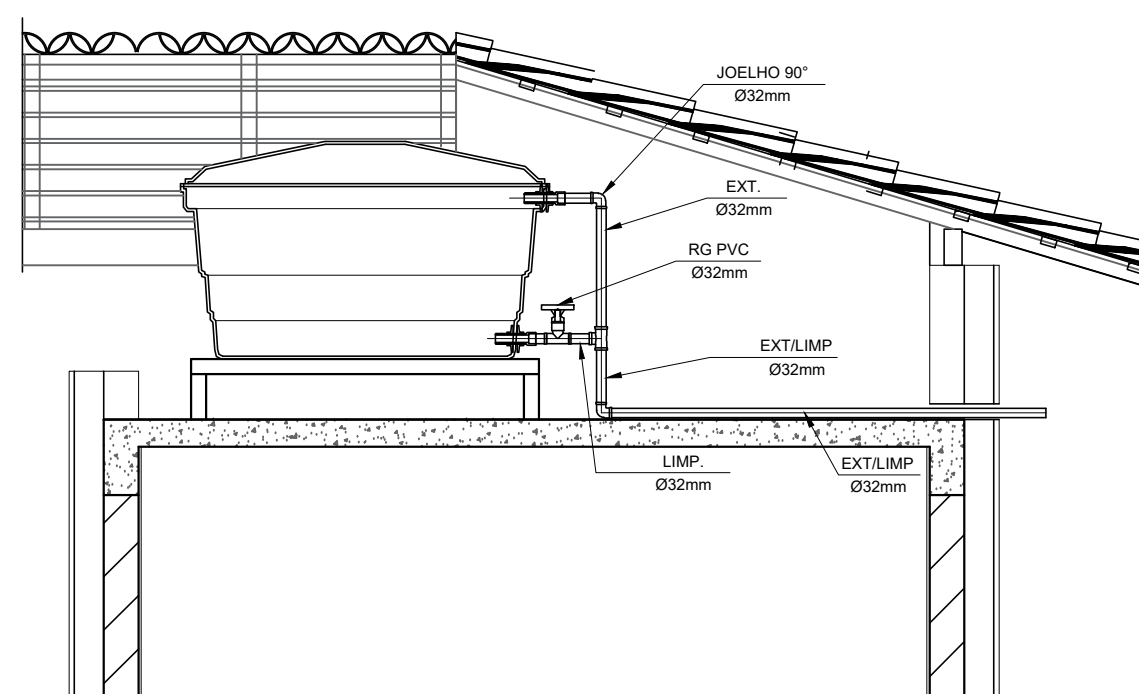
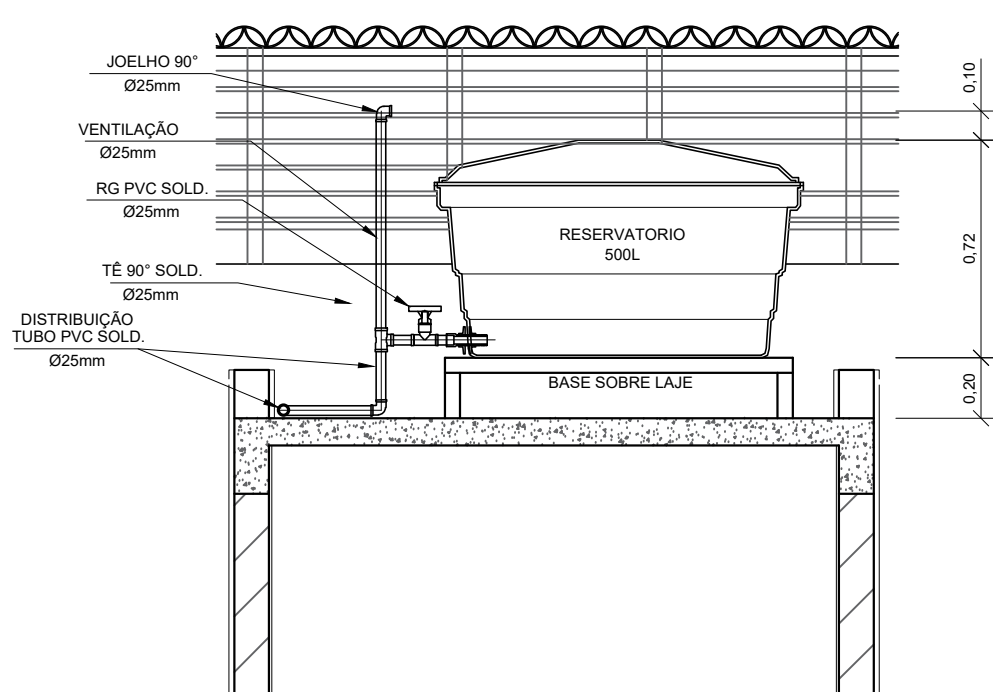
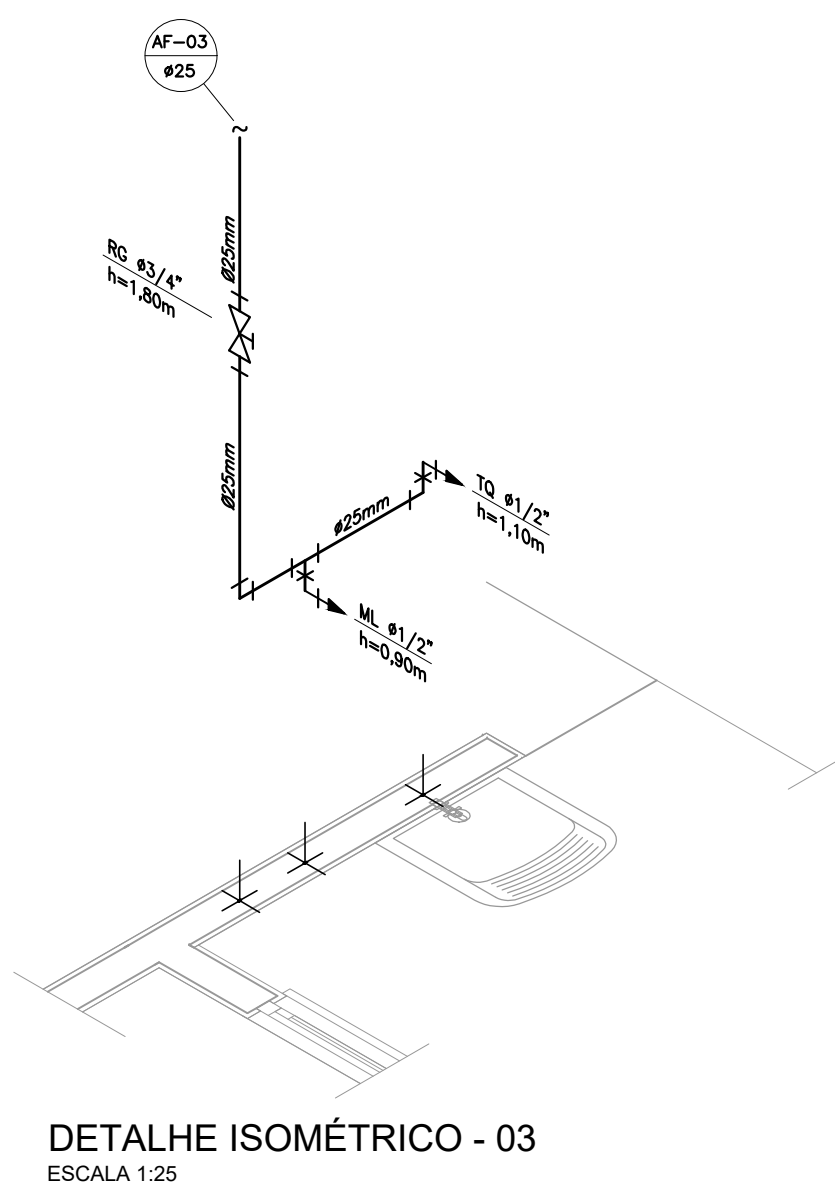
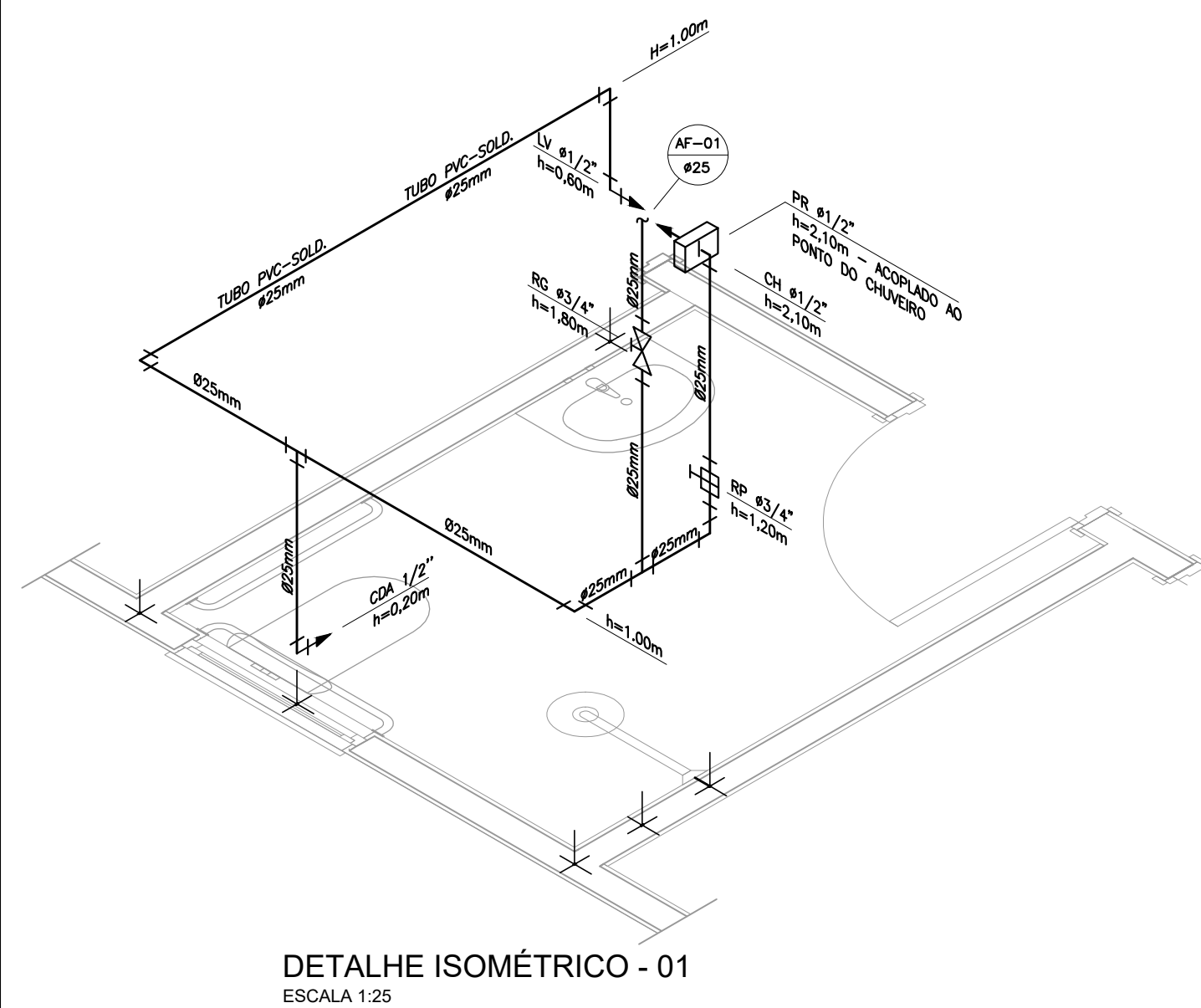
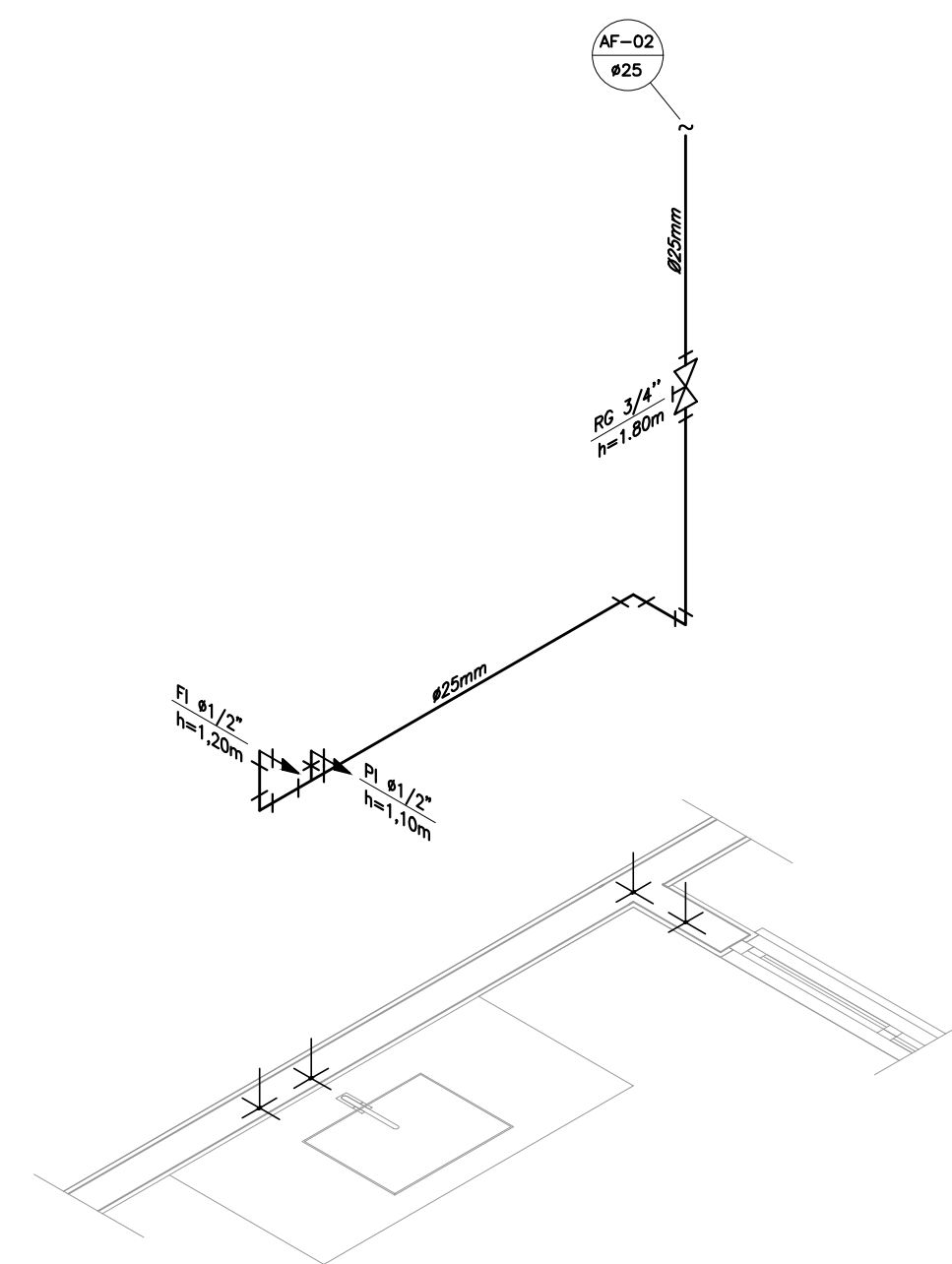
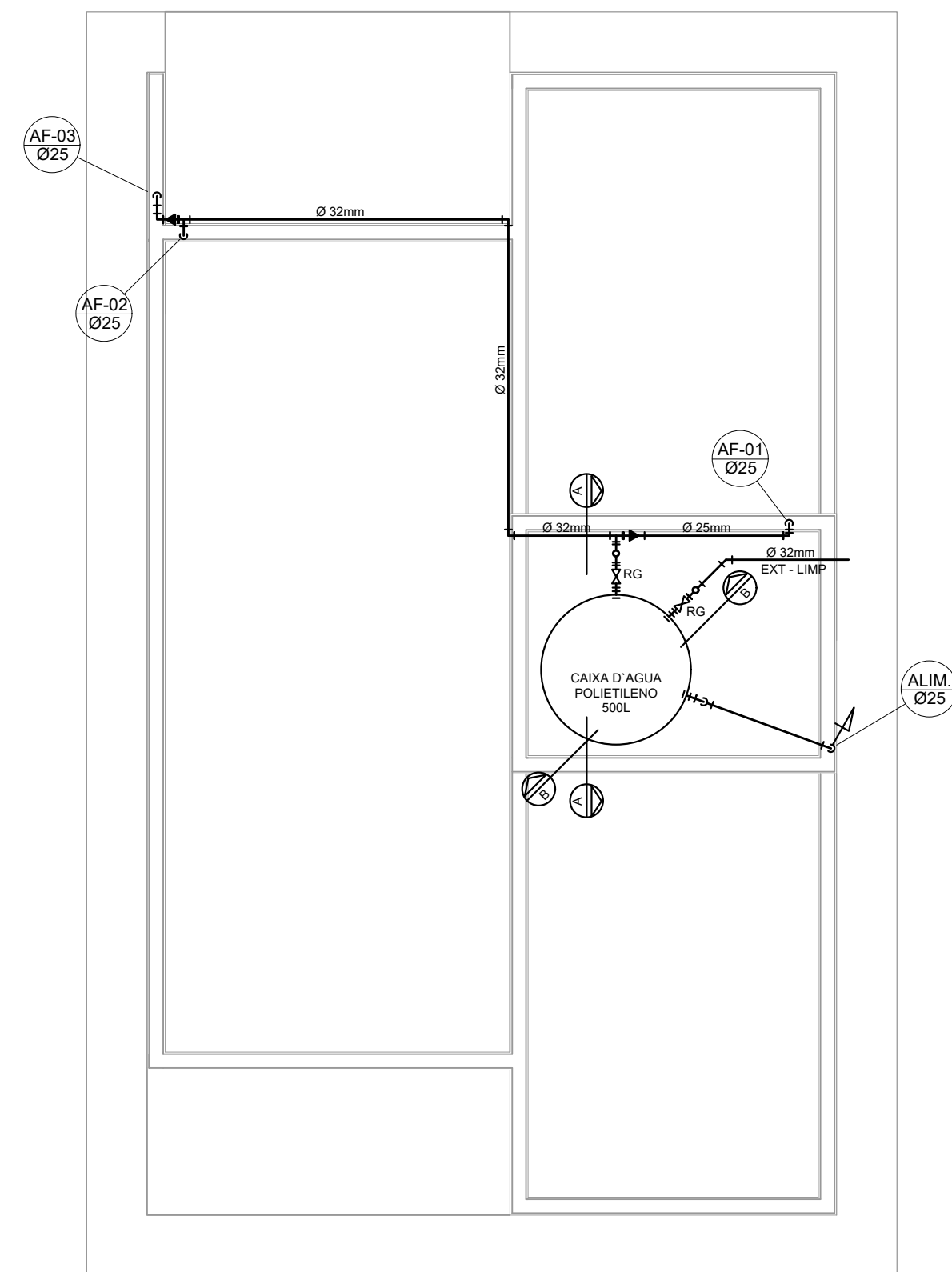
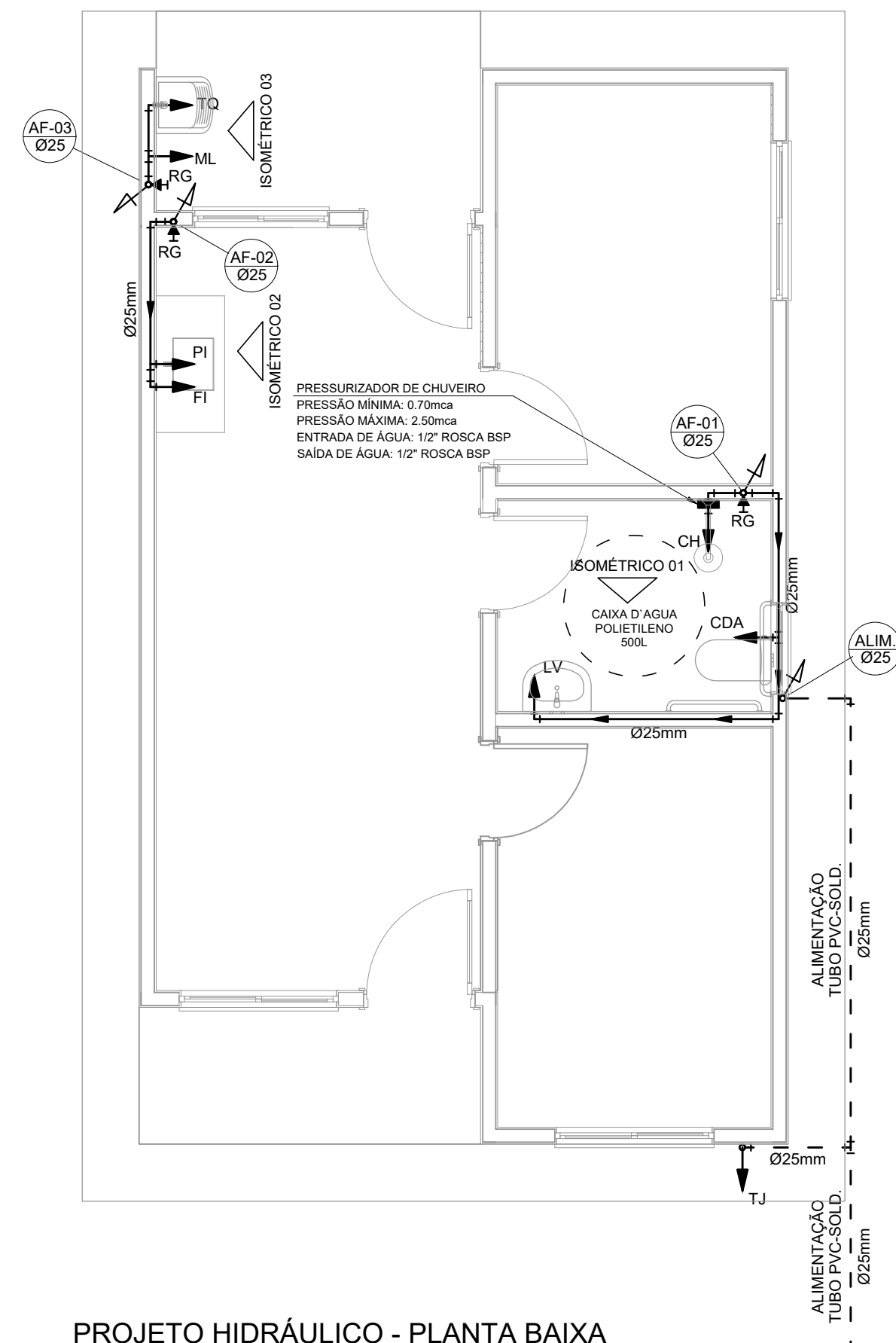




Valor da vazão máxima (Q _{máx.}) em hidrômetros	
Q máx. m³/h	Diâmetro nominal DN
1,5	15 a 20
3,0	15 a 20
5,0	20
7,0	25
	25
20,0	40
3,0	50

NOTAS GERAIS:

1.0 - As instalações de água fria deverão obedecer as normas da ABNT: NBR 5626/2020 e atender as exigências técnicas mínimas de higiene, segurança, economia e conforto dos usuários.

2.0 - **Fo** - O projeto adotará um sistema de alimentação de forma indireta abastecida pela rede da concessionária que contará com um reservatório capacitado de 500l. O sistema de alimentação **dever** ser instalado de modo a manter a vazão máxima do tubo alimentador da concessionária considerando sua seção plena (sem derivações que possam alterar a vazão de chegada da concessionária).

3.0 - **Dever** ser utilizados nos pontos de saídas dos sub-ramais conexões (tais como: joelhos, luvas ou tês onde indicadas) da série azul com bucha de latão nas bitolas conforme dimensionadas em projeto.

4.0 - **Fo** adotado o uso de bucha de descarga acoplada em todo projeto.

5.0 - **QUANTO AOS TUBOS E CONEXÕES:**

5.1 - **Tubos e conexões em PVC-SOLDÁVEL.**

5.1.1 - **Fo**ram considerados tubos e conexões em pvc-soldável da marca TIGRE ou similar, em todo o projeto exceto onde indicado.

5.1.2 - **Todos** os diâmetros estão em milímetros conforme projeto exceto onde indicado.

5.1.3 - **Dever** ser utilizados metais sem acabamentos em luvas como barrilete e caixa de registro da marca DECA modelo 1502 B ou similar da FABRIMAR.

5.1.4.1 - **MODO DE SOLDAGEM:**

a - **Verificar** se a bolsa da conexão e a ponta dos tubos a ligar estão perfeitamente limpas e por meio de uma lixa N°100 tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, com o objetivo de melhorar a aderência posterior àção do adesivo.

b - **Limpar** as superfícies ligeiramente com solução limpadora eliminando as impurezas e gorduras que poderão impedir a posterior ligação do adesivo.

c - **Proceder** a distribuição uniforme do adesivo nas superfícies tratadas. Aplicar o adesivo primeiro na bolsa e, depois, na ponta.

d - **O adesivo** não deve ser aplicado em excesso, pois tratando-se de um solvente ele origina um processo de dissolução do material.

e - **O adesivo** não serve para preencher espacos ou fechar furros.

f - **Encolair** as extremidades e remover o excesso de adesivo.

1 - **Observar** que o encaixe seja bastante justo (tome-se como referência o adesivo) pois sem pressão não se estabelece a soldagem. Aguarde o tempo de soldagem de 12 horas, no mínimo, para colocar a rede em carga (pressão).

5.1.4.2 - **QUANTO A EXECUÇÃO DAS JUNTAS-SOLDAS:**

5.1.4.3 - **LISTA DE MATERIAIS:**

a - Lixa de pano N°100
b - Arco de serra
c - Lima
d - Estopa branca
e - Solução limpadora
f - Adesivo plástico
g - Fita vedar rosca (para os pontos em contatos com rosca)

5.1.5 - **Instale** sempre tubos e conexões de uma mesma marca, dessa forma evitaremos problemas de folgas ou dificuldade de encaixe que poderão surgir.

2.0 - **Os** diâmetros dos tubos e conexões de pvc-soldável correspondem aos diâmetros externos dos metais dos tubos em pvc-soldável correspondem em polegadas aos diâmetros abaixo relacionados:

PVC-SOLDÁVEL (mm)	PVC-ROSCÁVEL (Ø)	FERRO GALVANIZADO (Ø)
20	1/2"	1/2"
25	3/4"	3/4"
32	1"	1"
40	1 1/4"	1 1/4"
50	1 1/2"	1 1/2"
60	2"	2"

3.0 - **Fo** realizar a junção do tubo em pvc-soldável e tubos em pvc-roscável, **dever** ser realizado com o uso de adaptador lisa e rosca.

5.4 - **Não** é permitida em hipótese alguma o uso de aquecimento para a fabricação de bolsas ou curvas devendo ser utilizado as conexões apropriadas como: luva simples, luva de correr e curvas conforme necessário.

5.5 - **Todas** as cotas estão em metros.

LEGENDA

AF	Coluna de Água Fria
ALIM.	Tubulação de Alimentação
DIST.	Tubulação de Distribuição
T.B.	Torneira de Boia
LV	Ponto de água para lavatório
CDA	Ponto de água para Caixa de descarga acoplado
TS	Ponto de água
TL	Ponto de água para torneira de limpeza
TJ	Ponto de água para torneira de jardim
PR	Pressurizador (acoplado ao ponto do chuveiro)
RG 	Registro de Gaveta
DN/Ø	Diâmetro nominal das peças
	Luva L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
	Joelho L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
	Prumada que desce
	Prumada que sobe
	Bucha de Redução
	Nomenclatura da tubulação
	Numeração da tubulação
	Diâmetro da tubulação
————	Tubulação de água fria pela parede ou teto
-----	Tubulação de água fria pelo piso

OBSERVAÇÕES

ATENÇÃO:
Exemplo de projeto Hidrosanitário para edificações do Novo PAC
FHNIS Sub50 - Portaria 1416 / 2023.
Uso facultado, desde que revisado por responsável técnico, com a
devida emissão de ART/RRT/TRT, e adequado às particularidades de
cada obra.

ANDRE LUIZ
MELGACO
TAVARES:0658
7774679

Assinado de forma
digital por ANDRE LUIZ
MELGACO
TAVARES:06587774679
Dados: 2026.02.25
14:00:58 -03'00'

NOTAS



PROJETO

FNHIS SUB-50

ENDEREÇO:
XXXXXXXXXXXXXX

CIDADE
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
CLIENTE

ESTADO
XXXXXXXXXXXXXXXXXX

CLIENTE

#Nome Completo do Cliente

ARQUITETO

CAIXA
#Nº Registro do Projetista

FASE PROJETO
Projeto Inicial - Referência

ESCALA:
1/50

DIMENSÃO DA FOLHA
A1

CONTEÚDO:

Projeto Hidrossanitário - Hidráulico - Planta Baixa e Detalhes

RESPONSÁVEL:

DATA:
18/06/2025

FOI HA

ARQUIVO DIGITAL:
Hid FNHIS SUB50.dwg

REVISÃO:
Rev.02

01